

vcr38.gt - H01-*
fußrastenanlage honda



vers. 002 / 07



gilles.tooling

vcr38.gt.rearsets

* G = gold, B = schwarz, GB = gold-schwarz,
BG = schwarz-gold

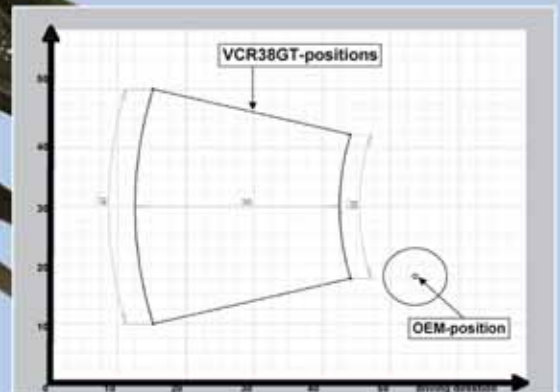


vcr38gt.features

- stufenlos einstellbar
- sowohl normal- als auch schaltumkehrung möglich
- carbon-fersenschützer
- spielfrei gelagerte schalt- und bremshebel
- schalthebel mit trittrolle
- trittstück einstellbar
- harteloxal in verschiedenen farbkombinationen
- TÜV-teilegutachten mit abe (keine eintragung erforderlich)



Fahrtrichtung
0=Serienposition



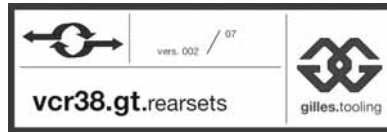
G:\Produkte\VCR38GT/Honda\VCR-H01-presentation-dt

gilles.tooling

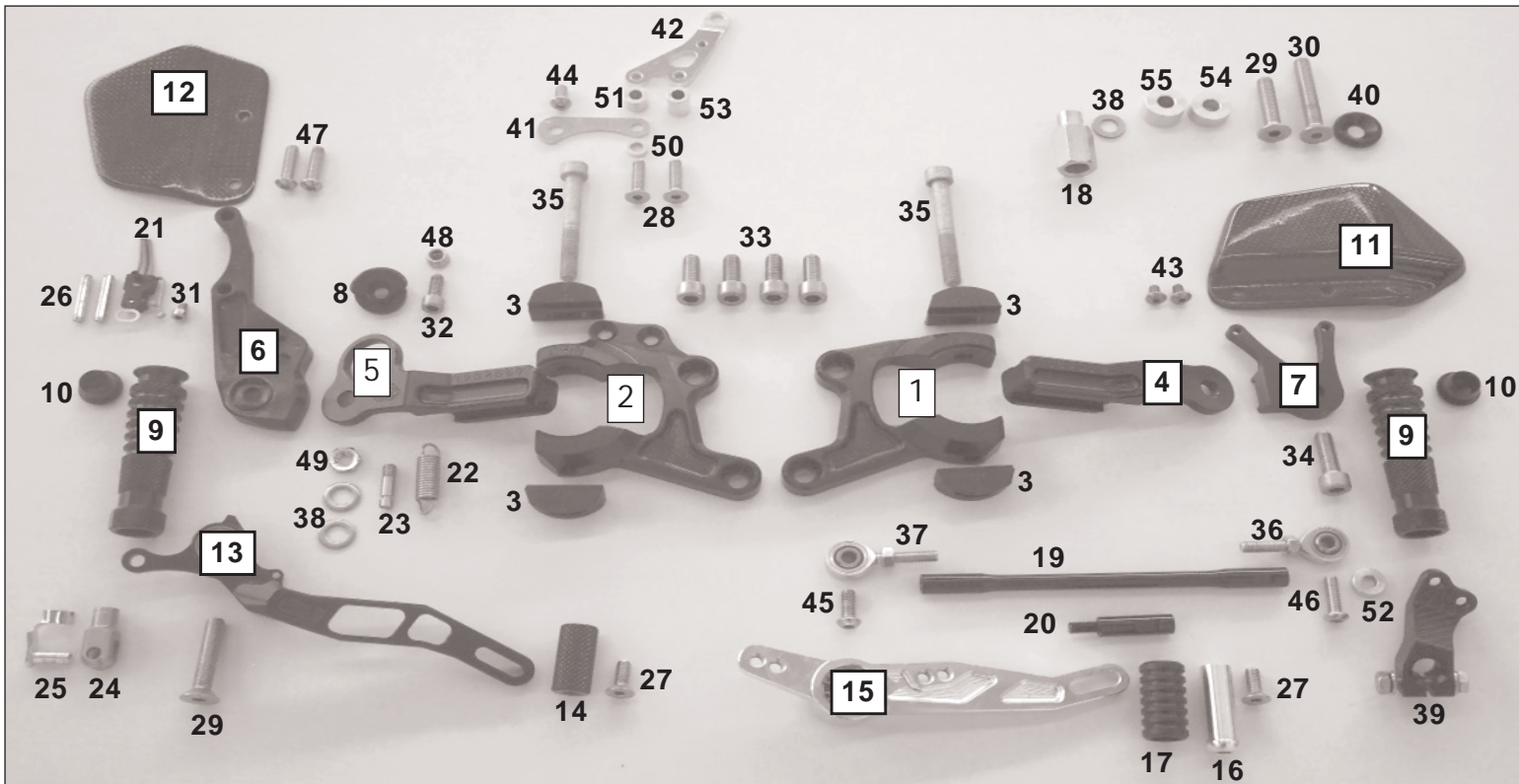


gilles.tooling

vcr-H01
teilleiste / partlist



vcr-H01
teilleiste / partlist



Pos.	Description	Part-No.	Qty.
1	left rotor plate	VCR-GL-H01-*	1
2	right rotor plate	VCR-GR-H01-*	1
3	rotor	VCR-RT-01-*	4
4	left slider	VCR-SL-01-*	1
5	right slider	VCR-SR-01-*	1
6	holder brake unit	VCR-BU-02-*	1
7	holder shift unit	VCR-SU-01-*	1
8	excenter	VCR-EX-01-*	1
9	footrest	UF-04-*	2
10	plug	7 702 856	2
11	left heel protector	CAR01-L	1
12	right heel protector	CAR01-R 6,5-4,5	1
13	brake lever	UB-10-*	1
14	brake lever toe piece	UTR01-*	1

Pos.	Description	Part-No.	Qty.
15	gear lever	US-10-*	1
16	gear lever toe piece	UTR06IT-*	1
17	gear lever roller	UTR05	1
18	gear lever adapter	SPS04	1
19	gear shaft	USW03-*	1
20	gear shaft	USWAD01-*	1
21	stopp light switch	01022.4501-01	1
22	spring brake lever	7 699 626	1
23	spring fixing pin	7 702 868	1
24	brake cylinder adapter	UAD02-23	1
25	adapter pin	FKB6x12	1
26	connector	01-0110058	2
27	screw	M6x16-7991-VA	2
28	screw	M6x25-7991-VA	2

Pos.	Description	Part-No.	Qty.
29	screw	M8x40-7991-VA	2
30	screw	M8x55-7991-VA	1
31	screw	M4x6-912-VA	1
32	screw	M6x16-912-VA	1
33	screw	M8x20-912-VA	4
34	screw	M8x25-912-VA	1
35	screw	M8x60-912-12.9-*	2
36	ball and socket bearing	GAKFL6	1
37	ball and socket bearing	GAKFR6	1
38	washer	ULS8,4	3
39	gear arm	SA03-*	1
40	bind	BL01-*	1
41	holder	HA03	1
42	holder	HA10	1

Pos.	Description	Part-No.	Qty.
43	screw	M5x8-7380-VA	2
44	screw	M6x12-7380-VA	1
45	screw	M6x16-7380-VA	1
46	screw	M6x20-7380-VA	1
47	screw	M6x25-7380-VA	2
48	nut	M6-985-VA	1
49	nut	M8-439-VA	1
50	collar	DS10-6-3	1
51	collar	DS12-6-9	1
52	collar	DS14-6-4	1
53	collar	DS11-6-14	1
54	collar	DS20-8-8	1
55	collar	DS20-8-12	1
56			

sicherheitshinweise



Diese Anbauanleitung ist sorgfältig und vollständig vor Beginn der Einbauarbeiten durchzulesen.

Wir bedanken uns für den Erwerb eines unserer Produkte und wünschen Ihnen viel Fahrspaß. Machen Sie aus einem Serienfahrzeug Ihre individuelle Maschine!

- Sicherheit ist oberstes Gebot.
- Haben Sie das erforderliche Werkzeug und genügend Mechanikerwissen und praktische Erfahrung?
- Unsere Produkte dürfen nur von fachkundigem Personal montiert werden.
- Nichtbeachtung der Anweisung kann zu Beschädigungen des Fahrzeuges, des Produktes bzw. zur Gefährdung des Fahrers führen.
- Für Schäden, die aufgrund von Nichtbeachtung unserer Anweisungen entstanden sind, können wir keine Haftung oder Gewährleistung übernehmen.

Allgemeine Hinweise

- Ein unsicher aufgestelltes Motorrad kann bei den folgenden Arbeiten umfallen! Achten Sie darauf, dass das Fahrzeug sicher steht.
- Verbrennungsgefahr bei heißem Motor und Auspuff! Vor Beginn der Arbeit heiße Fahrzeugteile abkühlen lassen.
- Kinder und Tiere aus dem Arbeitsbereich fernhalten.
- Schmuck (Uhr, Ringe, Ketten, etc.) vor Arbeitsbeginn ablegen. Es besteht Unfallgefahr durch Hängenbleiben oder elektrischen Kurzschluss.
- Die Montage und Funktion bezieht sich ausschließlich auf Serienmotorräder.
- Wir übernehmen keine Gewährleistung für die Verwendung an Sonderumbauten und von Sonderzubehörteilen.
- Nach Montage des Produkts durch eine Werkstatt ist diese Anbauanleitung dem Kunden auszuhändigen.
- Bewahren Sie die Anbauanleitung sorgfältig auf, und geben Sie dieses Produkt nur mit dieser Anbauanleitung an Dritte weiter.
- Sollte die erforderliche Anleitung nicht mehr in Ihrem Besitz sein, wenden Sie sich bitte an: info@gillestooling.com

Betriebserlaubnis

- Beachten Sie die für Ihr Land geltenden Zulassungsbestimmungen.
- Für den Bereich der Bundesrepublik Deutschland gilt:
Ein Eintrag in die Fahrzeugpapiere ist nicht erforderlich!
- Mit umgekehrtem Schaltschema darf die Fußrastenanlage nicht im öffentlichen Straßenverkehr verwendet werden.

Montagehinweise

- Alle Schrauben und Muttern werden mit Drehmoment nach DIN/ISO festgezogen. Abweichende Drehmomente werden angegeben.
- Rotorlager und Klemmflächen dürfen nicht geschmiert werden.
- Alle Schraubverbindungen sind mit einem geeigneten Schmiermittel einzusetzen, um ein Festfressen zu verhindern.
- Arbeiten und Entlüftung am Bremssystem sind nur von fachkundigem Personal durchzuführen.
- Es ist unbedingt darauf zu achten, dass keine Züge, Kabel oder Leitungen (insbesondere Bremsleitungen) andere Fahrzeugkomponenten berühren oder daran scheuern.
- Nach jeder Montage sind alle Schrauben auf festen Sitz und das vorgeschriebene Drehmoment zu überprüfen.
- Es ist unbedingt darauf zu achten, dass alle Teile der Fußrastenanlage immer einen Mindestabstand von 5 mm zu beweglichen Fahrzeugteilen haben.

safety instructions



You must read these Installation Instructions carefully and make sure you understand everything they contain, before commencing work

Thank you for purchasing one of our products and we wish a lot of enjoyable riding. With Gilles you make a standard bike – your bike.

- *Safety always comes first.*
- *Do you have the correct tools ?*
- *Do you have the ability and aptitude to confidently mount this product ? If in doubt consult a skilled technician.*
- *We always advise fitment is carried out by skilled personnel.*
- *Non-compliance with the instructions can be hazardous. For your own protection and the safety of the bike please always follow the instructions.*
- *Any Gilles parts will not be covered by warranty if fitted incorrectly.*

General instructions

- *Please ensure the motorcycle is adequately secured before commencing work.*
- *Always make sure that the motorcycle is stable and firmly supported.*
- *A hot engine and exhaust system can burn. Allow all hot parts to cool before commencing work.*
- *Keep children and household pets well away from the work zone.*
- *Remove all items of personal jewellery (rings, chains, wristwatch, etc.) before commencing work.*
- *The fitment instructions relate only to the fitment on a standard motorcycle.*
- *We cannot warranty or legislate for interaction or interference with non standard or custom parts.*
- *If a technician is installing the parts please ensure these instructions are passed to the owner.*
- *Please keep the instruction manual in a safe place. In case of selling our product, please hand the installation instructions over to the new owner.*
- *Consult info@gillestooling.com if the instructions in question are no longer in your possession.*

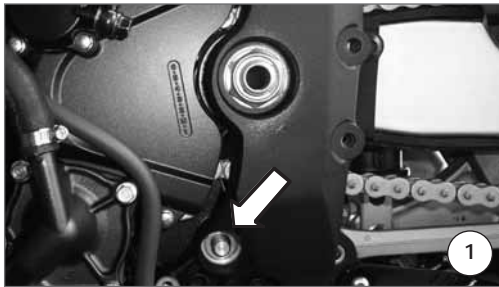
Operating license

- *Always comply with the regulations regarding approval in the country of use.*
- *For the Federal Republic of Germany:
No entry required in the vehicle's registration papers.*
- *The footrest system must not be used on public roads if the gearbox shift pattern is reversed.*

Assembling note

- *Screws, bolts and nuts are tightened in accordance with the applicable DIN/ISO standards.*
- *Tightening torques that deviate from the standards are stated.*
- *Rotor bearing and clamping area must be non-greased.*
- *All threaded connections must be greased with suitable grease.*
- *Please be careful with the tools to avoid i.e. scratches.*
- *Mounting and bleeding at the brake system only by skilled personnel.*
- *Take care that no wires and hoses (especially brake hoses) are too close or touching other components or moving parts.*
- *After each mounting check all bolts for correct tightening and specified torque moment.*
- *Take care that any parts from the footrest system always have a minimum clearance of 5 mm to any moving parts.*

vcr-H01
anbauanleitung/ manual

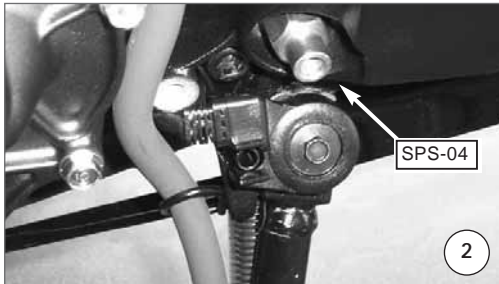


Links:

- Original Rastenanlage mit Schalthebel, Schaltwelle und Schaltarm demontieren (1).
- Mutter der hinteren unteren Motorhalterung lösen.

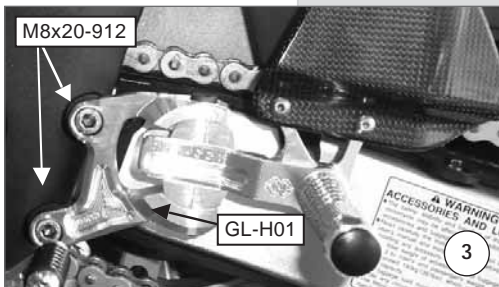
Left hand side:

- Detach original footrest system with gear lever, gear shaft and gear arm (1).
- Loosen nut from lower rear engine mount!



- Adapter SPS-04 an Schraube Motorhalterung aufschrauben und festziehen (2).
Anzugsdrehmoment: 50 Nm

- Fit adapter SPS-04 onto main engine bolt attachment and tighten (2).
Tightening torque: 50 Nm



- Grundplatte GL-H01 mit Schrauben M8x20-912 an Rahmen befestigen (3).
Anzugsdrehmoment: 20 Nm

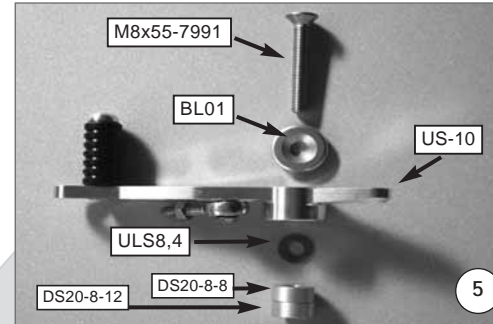
- Fasten basic plate GL-H01 with bolts M8x20-912 onto frame (3).
Tightening torque: 20 Nm



- Schaltarm SA03 auf Getriebewelle setzen und befestigen (4).
Anzugsdrehmoment: 10 Nm

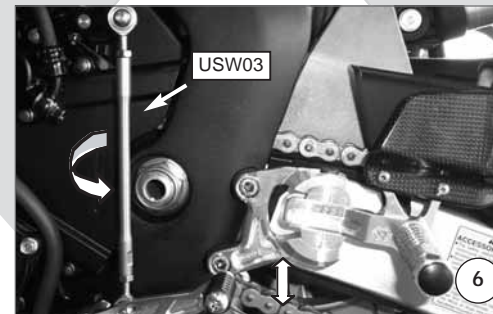
- Fit gear arm SA03 onto gear shaft (gear box) and tighten (4).
Tightening torque: 10 Nm

vcr-H01
anbauanleitung/ manual



- Schalthebel US-10 mit Schraube M8x55-7991, BL01, ULS8,4, DS20-8-8 und DS20-8-12 an SPS05 festschrauben (5+6).
Anzugsdrehmoment: 20 Nm

- Fix gear lever US-10 with bolt M8x55-7991, BL01, ULS8,4, DS20-8-8 and DS20-8-12 onto SPS05 (5+6).
Tightening torque: 20 Nm



- Schaltstange USW03 einsetzen.
- Schalthebelhöhe mit USW03 einstellen und Muttern M6 kontern (6).
Anzugsdrehmoment: 10 Nm

- Fit gear shaft USW03.
- Adjust gear lever height with USW03 and secure nuts M6 (6).
Tightening torque: 10 Nm

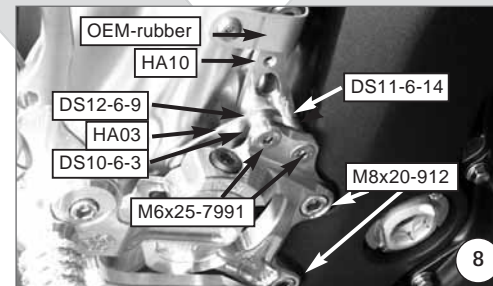


Rechts:

- Original-Rastenanlage, Auspuffblende, Bremszylinder und Stopplichtschalter demontieren (7).
- Kabel an original Stopplichtschalter durchtrennen.

Right hand side:

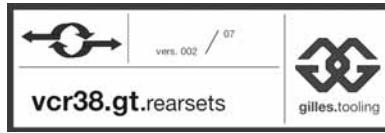
- Detach original rearsets, exhaust cover, brake cylinder and brake light switch (7).
- Cut off cable at original brake light switch.



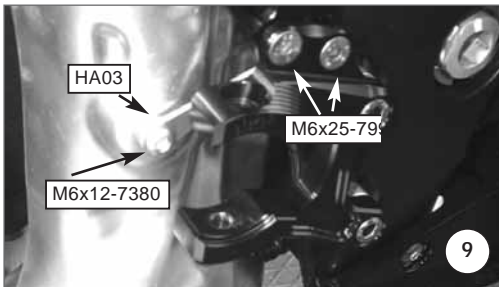
- Original Gummi in Halter HA10 einsetzen.
- Halter HA10 mit Schrauben M6x25-7991, DS10-6-3, DS12-6-9, DS11-6-14 und Halter HA03 leicht anschrauben.
- Grundplatte GR-H01 mit Schrauben M8x20-912 an Rahmen festschrauben (8).
Anzugsdrehmoment: 20 Nm

- Fit original rubber into holder HA10.
- fit holder HA10 with screws M6x25-7991, DS10-6-3, DS12-6-9, DS11-6-14 and holder HA03 handscrewed.
- Fasten basic plate GR-H01 with bolts M8x20-912 onto frame (8).
Tightening torque: 20 Nm

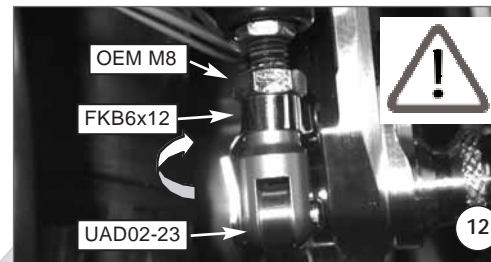
vcr-H01
anbauanleitung/ manual



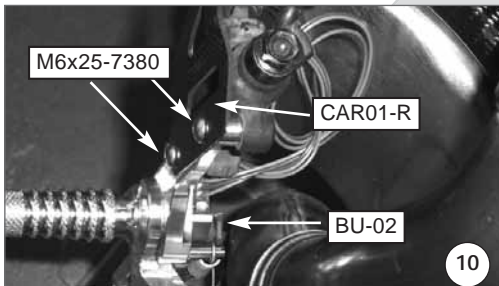
vcr-H01
anbauanleitung/ manual



- Rotor ausbauen, Halter HA03 ausrichten, und Hitzeblech mit M6x12-7380 festschrauben (9).
- Schrauben M6x25-7991 von HA10 festziehen. **Anzugsdrehmoment: 10 Nm**
- Rotoreinheit einsetzen und festschrauben.
- *Dismantle rotor, straighten exhaust cover and fix holder HA03 with screw M6x12-7380 (9).*
- *Tighten bolts M6x25-7991 from HA10.*
- **Tightening torque: 10 Nm**
- *Insert rotor unit and tighten.*

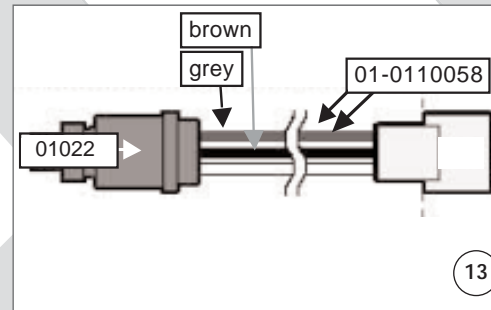


- Federklappbolzen FKB6x12 sichern.
- Original Mutter M8 kontern (12). **Anzugsdrehmoment: 20 Nm**
- *Secure adapter pin FKB6x12.*
- *Secure OEM nut M8(12).*
- **Tightening torque: 20 Nm**



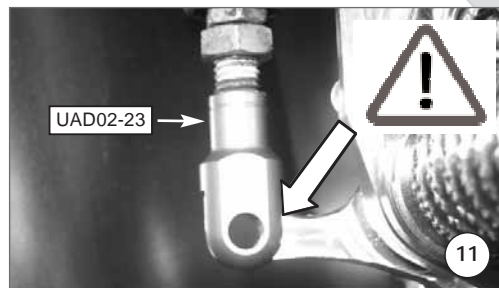
- Bremszylinder mit Schraube M6x25-7380, CAR01-R an Halter BU-02 festschrauben (10). **Anzugsdrehmoment: 10 Nm**
- *Tighten brake cylinder with bolt M6x25-7380, CAR01-R onto holder BU-02 (10).*
- **Tightening torque: 10 Nm**

Schaltschema /connection

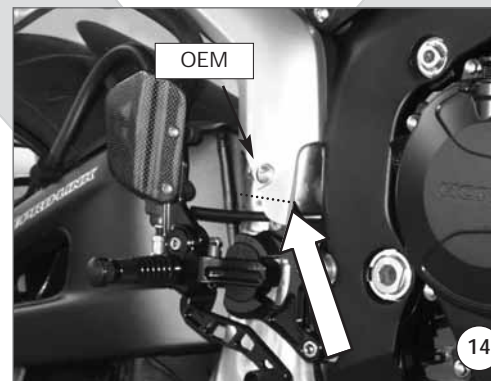


- Kabel Stopplichtscharter 01022 auf korrekte Länge kürzen und mit Verbinder 01-0110058 an Kabelbaum anschließen (13).
- **Hinweis:**
**Anschlussfarben grau und braun !!!
blau ohne Funktion**
- Alle Anschlüsse isolieren und Kabel verlegen.

- *Cut cable brake light switch 01022 to correct length and connect with connector 01-0110058 to cable loom (13).*
- **Special note:**
**Connector cable grey and brown !!!
blue cable without function.**
- *Insulate and pass all cables.*



- Kolbenstange in Adapter UAD02-23 eindrehen bis Federklappbolzen FKB6x12 sich leicht in Bremshebel einsetzen lässt (11).
- **Hinweis:**
Bremszylinder darf bei der Montage des Bolzens nicht gedrückt werden !!!
- *Screw piston bolt into adapter UAD02-23 till adapter pin FKB6x12 fits easily into brake lever (11).*
- **Special note:**
Brake cylinder must not be pressed when fitting the adapter pin !!!



- Abdeckung an markierter Position kürzen und mit original Schraube befestigen (14).
- *Cut off plastic cover at marked position and fit with original screw (14).*